

Београд, 20. 09. 2014. године

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ  
ПРАВОСЛАВНИ БОГОСЛОВСКИ ФАКУЛТЕТ  
МИЈЕ КОВАЧЕВИЋА 11Б  
БЕОГРАД

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ: БИБЛИЈСКО-ПАТРИСТИЧКИ

СИЛАБУС ЗА ПРЕДМЕТ  
**ПРИМЕЊЕНА ЕГЗЕГЕЗА**

**НАСТАВНИК:** др Родољуб Кубат, ванредни професор

**1. ПОДАЦИ О СТАТУСУ ПРЕДМЕТА У СТУДИЈСКОМ ПЛАНУ**

- ПРЕДУСЛОВИ: Уписане дипломске (мастер) академске студије теолошког мастер програма.
- СТАТУС ПРЕДМЕТА: обавезни
- ВРЕМЕНСКЕ ДИМЕНЗИЈЕ НАСТАВЕ: летњи (други) семестар, мастер студија.
- СЕДМИЧНИ ФОНД ЧАСОВА: 2+2
- БРОЈ ЕСПБ БОДОВА: 5
- ОБЛИЦИ ИЗВОЂЕЊА НАСТАВЕ: интерактивна предавања, аудиторна вежбања, консултације
- МЕТОДЕ ИЗВОЂЕЊА НАСТАВЕ: вербално-текстуалне, демонстративне, експерименталне
- КОРЕЛАЦИЈА НАСТАВЕ: *Теологија старозаветних пророка, Библијска археологија, Novum Testamentum Patristicum, Патристичка онтологија, Патристичка теологија и философија у раном хришћанству, Библијска ерминевтика.*
- ОРГАНИЗАЦИОНИ ОБЛИЦИ НАСТАВЕ: предавања и вежбе (саоднос 1:1).
- ЕВАЛУАЦИЈА ЗНАЊА: семинарска вежба, усмени испит.

**2. Циљ и задаци наставе**

- Стицање теоријско-ерминевтичких знања о методама тумачења светописамског текста.

- Упознавање са провереним еклисијалним начинима тумачења Писма, нарочито у патристичком периоду.
- Темелније упознају са савременим принципима тумачења Светог Писма.
- Примена стечених знања приликом тумачења библијских списа у конкретним животним околностима.
- Оспособљавање за самосталан научно-егзегетски рад на библијским текстовима.
- Развијање свест о неопходности библијске егзегезе за свакодневно теолошко промишљање.

### **3. САДРЖАЈ НАСТАВЕ**

- Теоријска настава из домена библијске и светоотачке егзегезе.
- Анализа појединих старозаветних књига или појединих перикопа – по избору.
- Рад на светоотачким егзегетским текстовима – по избору.
- Одбрана семинарских радова.

### **4. ПРАКТИЧНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ**

#### **Обавезе студената:**

Студенти су обавезни да похађају наставу и у њој активно учествују (посебно на вежбама); препоручиво је да долазе на појединачне консултације.

#### **Начин оцењивања рада и резултата:**

Писање и одбрана семинарске вежбе чиниће 40% укупне оцене. Активно учешће на настави доноси 20% оцене. Осталих 40% оцене студенту ће омогућити усмени испит.

### **5. ЛИТЕРАТУРА:**

*Оксфордска историја библијског света*, (пр. М. Куган), Београд 2006;

Р. Кубат, *Траговима Писма: Стари Савез – теологија и херменеутика*, Крагујевац 2012;

А. Ваум, *Проповједник и Пјесма над пјесмама*, Zagreb 1997.

*Herders Theologischer Kommentar. Altes Testament* (НThК.АТ), Е. Zenger (Hgg.), Freiburg i B. 1999ff. (по избору)

*The International Critical Commentary*, J. A. Emerton (ed), Edinburgh (по избору)